

Laboratori Nazionali di Frascati

LNF - 53/75
30.11.1953.

F. Amman: RELAZIONE SUI COLLOQUI AVUTI CON ALCUNE
DITTE SUI FERRI DA TRANCIA E LA TRANCIATURA DEI
LAMIERINI.-

FERRI DA TRANCIA.

~~V8~~
 VS/8
 30.11.53

Ditta Antonio Benfi	Via General Govone 27	Tel. 95-008	Milano
Fratelli Masiero	Via Jacopo del Verme 5	Tel. 600-639	"
Ditta Luigi Zini	Via Tartaglia 22	Tel. 95-972	"
Antonio Saleni	Via Tazzoli 4	Tel. 637-688	"
Ditta Corrada	Via General Govone 98		"

TRANCIATURA

Officina meccanica Grassi	Via Aosta 19	Tel. 91-932	Milano
Ditta Lisca C.	Via Balilla 10	Tel. 30-902	"
Ditta Corrada	sus consociata a Lecco		

MASIERO

Consegna 60 giorni; precisione nella tranciatura di piccoli pezzi : alcuni centesimi di mm; per il C si potrà arrivare a $\pm 0,05$ mm. Si arriva, per piccoli pezzi, a circa 1.500.000 pezzi tranciati con lo stesso stampo, rettificandolo. costo: nessuna informazione. Stampo su colonne con matrice fissa; colonne in acciaio temperato e rettificato; potrebbe mettersi d'accordo direttamente con la tranceria. I poli può tranciarli lui stesso, precisione circa $\pm 0,02 + 0,03$ mm.

BANFI

Consegna circa febbraio.

Due alternative: a) stampo a blocco con estrattore, difficile a farsi per le dimensioni a cui non sono abituati. Tolleranze sul C dell'ordine del decimo di mm. costo circa 1 milione + 900 mila lire.

b) stampo a blocco per la cava del C e per le tacche; squadratura preliminare con la tagliarina ($\pm 3 + 4$ decimi di mm). costo minore, sulle 500 + 600 mila lire.

Per la tranciatura sono abbastanza legati con le ditte Grassi. Per i poli arriverebbero a 0,01 mm di precisione e farebbero loro anche la tranciatura

Non si è parlato di prezzo per lo stampo e la tranciatura dei poli.

Referenze: Siemens, CGE.

ZINI

Piccola officina, piuttosto disordinate. Stampo e blocco con estrattore: costo circa I.800.000 lire, consegna 60 giorni.

CORRADA (Ing. Helmut Fenske, ex dirigente delle Telefunken italiana) Possono fare, oltre agli stampi, anche la tranciatura, affidandola ad una consociata di Lecco. Assicurano ottime precisioni, preferiscono lo stampo a blocco per tutto il C alla squadratura con tagliarina e poi tranciatura delle cava e delle tacche.

Precisioni: sul C (pareti della cava e tacche di riferimento) possono arrivare a $\pm 0,025$ mm (sul pezzo tranciato); per i poli al centesimo di mm.

Preferirebbero che il riferimento di posizione, invece che esser dato da un angolo tagliato, fosse dato da un foro o da una cava più grande.

Consegna: marzo; eventualmente prima, pagando di più per gli straordinari (il sovrapprezzo sarà indicato nel preventivo).

Costi: stampo a blocco con estrattore 800.000 + I.000.000 di lire
tranciatura (per i primi 3.000 pezzi) 60 + 80 lire al pezzo.

Per un numero maggiore di pezzi il costo della tranciatura può diminuire un po'.

Allo stampo si possono apportare correzioni senza eccessiva spesa.

Nel complesso è la ditta che mi è sembrata più sicura, ed anche più comoda perchè si prenderebbe l'impegno addirittura sui pezzi tranciati e non sul solo stampo.

Referenze: Marelli, Siemens, CGE, Galileo (riservato), Breda (riser.).

GRASSI

Tranciatura. Non sono molto sicuri delle tolleranze assicurate da Banfi.

Parlano di alcuni decimi sul C. Consegna: 15 + 20 giorni dopo aver ricevuto lo stampo. Prezzo: circa 50 lire al pezzo.

Milano, 30 novembre 1953

F. Amman